PAT-NO:

JP404032454A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04032454 A

TITLE:

FIXING DEVICE

PUBN-DATE:

February 4, 1992

INVENTOR-INFORMATION: NAME MAKIE, IKUO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MITA IND CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP02139211

APPL-DATE:

May 29, 1990

INT-CL (IPC): B65H029/24, G03G015/00, G03G015/20

US-CL-CURRENT: 271/265.01

ABSTRACT:

PURPOSE: To make the feeding of sheets to a constant pressure roller smooth in a fixing device for a copying machine or the like by forming air suction through holes in a guide member for guiding a sheet between a heat roller and a pressure roller, and opening an air passage between the air suction through holes and a suction fan at the time of detecting the existence of a sheet on the guide member.

CONSTITUTION: Plural air inlet through holes 4a are formed in a pre-fixing guide plate 4 provided on the upstream side of a heat roller 2 and a pressure roller 3, and these air inlet through holes 4a are communicated with a fan 6 in a carrier duct 7 through an air passage 10 provided with a shutter 11 therein. The shutter 11 is rotated in the direction of opening the air passage 10 by the sheet detection signal of a sheet detecting switch 9 provided in the erected/levelled state on a carrier guide plate 8. Accordingly, when a sheet is fed onto the pre-fixing guide plate 4, the sheet is sucked and adhered onto the pre-fixing guide plate 4 so as to be guided in smoothly between rolls 2, 3.

COPYRIGHT: (C)1992, JPO& Japio

®日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公開特許公報(A) 平4-32454

Solnt, Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)2月4日

B 65 H 29/24 G 03 G 15/00 15/20

1 0 8 1 0 2 9147-3F 7369-2H 6830-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

9発明の名称 定着装置

②特 願 平2-139211

❷出 願 平2(1990)5月29日

個発明者 牧江

郁 雄

大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号 三田工業株式会

社内

勿出 願 人 三田工業株式会社

大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号

個代 理 人 弁理士 野河 信太郎

明細

1. 発明の名称

定着装置

2. 特許請求の範囲

1. 画像形成用紙を搬送しつつ、その用紙の表面に転写されているトナー像を定着する熱ローラおよび加圧ローラと、これらのローラの上流例に設けられ、これらのローラの間へ用紙を案内する案内部材と、この案内部材の上流例に設けられ、多数の空気吸引用遅孔を有し、案内部材へ用紙を搬送する搬送手段と、この搬送手段の下方に設けられ、搬送手段の通孔から空気を吸引して搬送手段上の用紙を搬送手段表面に密着させるファンとを構え、

さらに、案内部材の上流側に設けられ、用紙が 案内部材上にあることを検知する用紙検知手段と、 案内部材に設けられた複数の空気吸引用通孔と、 案内部材とファンとの間に設けられ、ファンによ り案内部材の通孔から空気を吸引するための空気 通路と、この空気通路に、通路を開閉可能に閉案 すべく設けられ、用紙検知手段により用紙を検知 した時にのみ空気通路を開くシャッタとを具備し てなる定着装置。

3. 発明の詳細な説明

(イ) 産業上の利用分野

この発明は定着装置に関し、さらに詳しくは、 複写機、プリンタ、ファクシミリなどの画像形成 装置における定着装置であって、画像形成用紙を 一対のローラで挟持し、かつ加熱・加圧すること によって用紙を搬送するとともに用紙に転写され たトナー像を定着する定着装置に関するものであ

(ロ)従来の技術

従来、画象形成装置における定着装置として、一対の定着ローラの間へ用紙を案内する案内部材(定着前ガイド板)の略中央部に上向き開口を設けるとともに、その閉口から流体を吹き出させるファンを設け、閉口から吹き出る流体で用紙の中央部を押し上げるように満曲させながら定着ローラへ用紙を送り込むように構成したもの(実閉昭

11/29/04, EAST Version: 2.0.1.4

59-123866号公報)が知られている。

また、上記関口を設けるのに代えて、用紙を上 記のように満曲させるために略山形に満曲した定 着前ガイド板を設けておき、用紙を定着前ガイド 板の略山形案内面に押し付けて一対の定着ローラ の間へ送り込むように構成した定着装置も知られ ている。

そして、両者とも、一対の定着ローラで用紙を 挟持搬送する際に用紙にしわが発生するのを防止 しようとする。

(ハ)発明が解決しようとする課題

しかしながら、上記公報記載の定着装置においては、用紙の大きさや厚さの違いなどにより、用 紙の中央部を押し上げる高さが一定しにくい。また、定着部の近くで常に流体の流れがあるため、 所定温度に加熱されている定着ローラの保温性が 低下するという問題点がある。

一方、定着前ガイド板を略山彩に湾曲させた上 記の定着装置においては、用紙を定着前ガイド板 の略山彩案内面に押し付けるため、少なくとも定 着前ガイド板の中央部分の高さはローラ対の圧接 部の高さよりも高くされている。このため、用紙 サイズが小さくかつ厚い用紙が定着ガイド板の中 央部分を通るような場合は、用紙がローラ対の圧 接部に送り込まれずに定着ガイド板上で止まって しまうおそれがある。

また、用紙に先端カール(特に上向き)の発生 しやすい合成・両面コピー時には、上記2種の定 着装置ともローラ対の間へ安定して用紙を送り込 むことができないという問題がある。

この発明は、上記の実情に鑑みてなされたものであって、定着ローラへ安定してスムースに用紙を送り込むことができ、かつ定着ローラの保温性が低下するおそれを防止することができる定着装置を提供することを目的とする。

(二)課題を解決するための手段およびその作用 この発明は、画像形成用紙を搬送しつつ、その 用紙の接面に転写されているトナー像を定着する 熱ローラおよび加圧ローラと、これらのローラの 上流倒に投けられ、これらのローラの間へ用紙を

案内する案内部材と、この案内部材の上流側に設けられ、多数の空気吸引用通孔を有し、案内部材へ用紙を搬送する搬送手段と、この搬送手段の下へ用紙を搬送手段の通孔から空気を吸引した。 一般 では、 一般

すなわち、この発明に係る定着装置は、一対の 定者ローラ(無ローラおよび加圧ローラ)の間へ 画像形成用紙を案内する案内部材の上流側に、用 紙が案内部材上にあることを検知する用紙検知手 段を設け、案内部材に複数の空気吸引用週孔を設 け、案内部材とファンとの間に、ファン(搬送手 段の通孔から空気を吸引して搬送手段上の用紙を 搬送手段表面に密着させるファン)により案内部 材の通孔から空気を吸引するための空気通路を設 け、この空気通路に、通路を開閉可能に閉塞し用 紙検知手段により用紙を検知した時にのみ空気通 路を開くシャックを設けたことを特徴とする。

ここで、案内部材としてはたとえば、用紙の搬送方向に対して直角の方向に長い略水平な定着前 ガイド板が用いられる。そして、案内部材にはた とえば、用紙の搬送方向に長い数個の空気吸引用 通孔が設けられる。また、搬送手段としてはたと えば搬送ベルトが用いられる。

用紙検知手段としては、たとえば複数の並列状 搬送ベルトどうしの間に配設され、用紙が案内部 材の近くに来たときにONになる検知スイッチが 用いられる。また、シャッタはたとえば、検知ス イッチのONによりソレノイドで開くようにした ものが用いられる。

なお、画像形成用紙としては、通常の複写用紙、 オーパヘッドプロジェクタ用フィルム、ラベル用 紙などが用いられる。

かくして、この定着装置にあっては、用紙が案 内部材まで搬送されて来ると、用紙検知手段がそ れを検知する。すると、シャッタが空気通路を開 き、ファンにより案内部材の通孔から空気が吸引 される。そして、案内部材上の用紙がその部材表 面に密着された状態で定着ローラ対の間へ案内さ れる。

(ホ)実施例

以下、図に示す1つの実施例に基づいてこの発明を詳述する。なお、この発明はこれによって限定されるものではない。

第1図~第5図において、複写機の定着装置 1 は、熱ローラ2および加圧ローラ3と、案内部材 としての定着前ガイド板4と、互いに並列状に配 された搬送手段としての3つの搬送ベルト5と、 ファン6とから主としてなる。

熱ローラ 2 および加圧ローラ 3 は、画像形成用 紙としての複写用紙を搬送しつつ、その用紙の表 面に転写されているトナー像を定着する。定着前 ガイド板4は平面形状がローラ2・3軸に沿って細長い長方形であり、両ローラ2・3よりも上流側で略水平に投けられ、これらのローラ2・3の聞へ用紙を案内する。

3つの搬送ベルト5は、定着前ガイド板4の上 流倒に設けられている。すなわち、これらの搬送 ベルト5は、定着前ガイド板4を支持するととも にこれに隣接する箱状の搬送ダクト7と、この搬 送ダクト7の上にかぶせ置かれた枠状の搬送ガイ ド板8とで形成される空間に、上半部が上方へ輝 出した状態で回転可能に配されている。これらの 搬送ベルト5には多数の空気吸引用遅孔(図示略) が設けられている。ファン6は、搬送ダクト7内 で搬送ベルト5の下方に設けられている。ファン 6は、搬送ベルト5の遅孔から空気を吸引して搬 送ベルト5上の用紙をベルト表面に密着させる。

搬送ガイド板 8 には、用紙が定着前ガイド板 4 上にあることを検知する用紙検知手段としてのス イッチ 9 が起倒可能に配されている。このスイッ チ 9 は、用紙が搬送ベルト 5 上を搬送されて来て

その先端が当たると定着前ガイド板4例へ倒れて スイッチのNとなる。そして、用紙の後端がスイッチ9を通過すると、ふたたび起立してスイッチの FFとなる。

定着前ガイド板4には、10個の空気吸引用通 孔4aが用紙流れ方向に沿って形成されている。 搬送ダクト7には、定着前ガイド板4とファン6 との間に、ファン6により定着前ガイド板4の通 孔4aから空気を吸引するための空気通路10が 設けられている。この空気通路10には、通路1 0を開閉可能に閉塞すべくシャッタ11が回動可 能に設けられている。このシャッタ11は、スイッ チ9の0N・0FFにより作動するソレノイド1 2で空気通路10を開閉する。なお、13はシャッタ回動軸、14はコイルパネである。

以上のように構成された複写機の定着装置1に おいて、用紙が搬送ベルト5上を搬送されて来て その先端がスイッチ9に当たるとスイッチONと なる。そして、ソレノイド12がONになり、シャッタ11が反時計回り方向へ回り、空気通路10 が関かれる。すると、ファン6により定着前ガイド板4の遅孔4 aから空気が吸引される。このとき、定着前ガイド板4上に来ていた用紙は、吸引空気により定着前ガイド板4表面に密着されながら熱ローラ2 および加圧ローラ3 の間へ案内される。

用紙の後端がスイッチ9を通過すると(このとき、用紙の大部分は両ローラ2・3を通過している)、スイッチ9がOFPとなる。そして、シャッタ1(はふたたび閉じられ、定着前ガイド板4の通孔4aから空気は吸引されなくなる。

かくして、この定着装置1にあっては、用紙が 定着前ガイド板4上に密着されながら熱ローラ2 および加圧ローラ3の間へ案内されるので、定着 ローラ(両ローラ)2・3へ安定してスムースに 用紙を送り込むことが可能になる。また、用紙が 両ローラ2・3を通過している時など、スイッチ 9により用紙を検知したときのみ空気運路10が 開かれるので、所定温度に加熱されている熱ロー ラ2の保温性が低下するおそれを防止することが できる。

上紀実施例においては、用紙検知手段としてスイッチ9を投け、このスイッチ9によりシャッタ 11の開閉を行うように構成したが、これに代えて、定着前ガイド板4の上流側に第1スイッチを設け、熱ローラ2および加圧ローラ3の下流側に第2スイッチを設けてもよい。そして、第1スイッチを通過する用紙によりシャッタ11を開け、第2スイッチを通過する用紙によりシャッタ11を開けるようにしてもよい。

(へ)発明の効果

この発明の定着装置は上紀のように構成されているので、定着ローラへ安定してスムースに用紙を送り込むことができ、かつ定着ローラの保温性が低下するおそれを防止することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回から第5回まではこの発明の1 実施例を 示す。すなわち、第1回は定着装置の全体斜視回、 第2回および第3回はいずれも定着装置の部分斜 視回、第4回は定着装置の一部切り欠き部分斜視 図、第5図は定着装置の全体構成説明図である。

2 ……熱ローラ、

3 ……加圧ローラ、

4 ……定着前ガイド板(案内部材)、

4 g …… 通孔、

5 ……搬送ベルト(搬送手段)、

6 ……ファン、

9 ……スイッチ(用紙検知手段)、

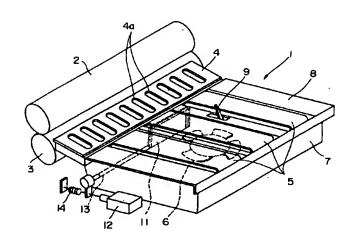
10 ……空気運路、

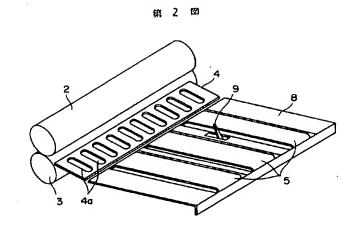
11 シャッタ。

代理人 弁理士 野河信力

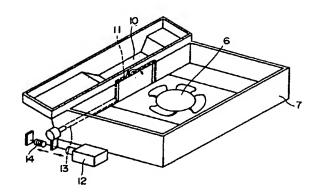


節 | 图

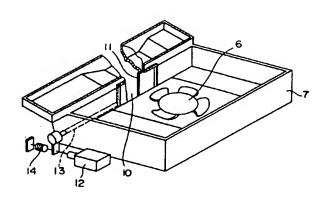




eas 3 ⊠



ga 4 5%



第5図

